

STWiORB-07
Szczegółowa Specyfikacja Techniczna
ROBOTY TYNKARSKIE
45410000-4

1.0	Wstęp.
2.0	Materiały.
3.0	Sprzęt.
4.0	Transport.
5.0	Wykonanie robót.
6.0	Kontrola jakości robót
7.0	Odbiór robót.
8.0	Obmiar robót.
9.0	Podstawa płatności
10.0	Przepisy związane

1.0 Wstęp.

1.1 Przedmiot Specyfikacji.

Przedmiotem niniejszej Szczegółowej Specyfikacji Technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót budowlanych – polegających na wymianie windy w bloku "A" na potrzeby straży pożarnej, oraz montażu systemu nadciśnieniowego zapobiegania zadymieniu wind i szybów windowych w budynku szpitala specjalistycznego Św. Wojciecha zlokalizowanym przy ul. Jana Pawła II nr 50 w Gdańsku na bazie istniejącego szybu.

1.2 Zakres stosowania Specyfikacji.

Specyfikacja jest stosowana jako dokument kontraktowy przy zlecaniu i realizacji Robót wymienionych w punkcie 1.1.

1.3 Zakres robót objętych Specyfikacją.

Niniejsza specyfikacja obejmuje wykonanie:

- naprawa ubytków tynków wnętrza szybu powstałych w wyniku demontażu dźwigu,
- naprawa ubytków tynków powstałych w wyniku demontażu, i przesunięcia drzwi przystankowych, rozbiórki ścianek murowanych, wykonywania instalacji podtynkowych.
- tynków I kategorii – jako warstw wyrównawczych pod tynki właściwe;
- tynków cementowo – wapiennych gr. 1,5cm, kat. III

Tynki wewnętrzne cementowo – wapienne należy pokryć szpachlą z gipsu.

1.4 Określenia podstawowe.

Tynki zwykłe – stanowią warstwę ochronną, wyrównawczą wykonaną z zaprawy wapiennej lub z zaprawy cementowo – wapiennej, nanoszoną ręcznie lub mechanicznie, do której wykonania użyte zostały zaprawy odpowiadające wymaganiom norm przedmiotowych dla zapraw budowlanych/ PN- 90/B-14501 Zaprawy budowlane. Tynki wewnętrzne i gładzie gipsowe – wykonywane wewnątrz pomieszczeń

Tynk wewnętrzny – tynk pokrywający powierzchnie ścian, sufitów itp. od wewnętrznej strony budowli.

Gładź tynkowa – Zewnętrzna gładka warstwa tynku trójwarstwowego, grubości od 8 do 15mm, wykonana zwykle z zaprawy cementowo-wapiennej lub wapiennej, wyrównująca powierzchnię elementu budowli.

Narożnik ochronny – element zabezpieczający naroże tynkowanej ściany lub filara, wykonany z kątownika stalowego lub odpowiednio profilowanej blachy, zamocowany do tego naroża przed tynkowaniem.

1.5 Ogólne wymagania dotyczące robót.

Wykonawca jest odpowiedzialny za jakość stosowanych materiałów i wykonywanych robót oraz za ich zgodność z Rysunkami, Specyfikacją oraz zaleceniami INI.

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w Specyfikacji "Wymagania ogólne" (STWiORB-00)

2.0 Materiały.

Materiałami stosowanymi przy wykonaniu robót według zasad niniejszej specyfikacji jest tynk cementowo-wapienny, kategorii III, dostarczany na budowę w postaci gotowej mieszanki suchej.

3.0 Sprzęt.

Sprzęt używany do realizacji robót wykończeniowych musi być zaakceptowany przez INI.

Do wykonania robót tynkarskich należy stosować następujące narzędzia:

- Szczotki druciarskie do czyszczenia powierzchni ścian (ręczne i mechaniczne);
- Szpachle i packi (metalowe, drewniane i z tworzywa sztucznego do nakładania mas klejących i mas tynkarskich);
- Łaty do sprawdzania płaskości powierzchni przyklejonych płyt styropianowych;

- Mieszadła koszykowe napędzane wiertarką elektryczną oraz pojemniki o pojemności około 40 – 60 l do przygotowania masy;

4.0 Transport.

Załadunek, transport, rozładunek i składowanie materiałów do wykonania robót wykończeniowych powinien być zgodny z Wymaganiami Ogólnymi oraz powinny odbywać się tak, aby zachować ich dobry stan techniczny.

5.0 Wykonanie robót.

5.1 Wykonanie tynków zwykłych

5.1.1 Zasady prowadzenia robót

Ogólne zasady prowadzenia robót podano w Wymaganiach ogólnych.

5.1.2 Prawdliwość i dokładność wykonania robót

Zasady ogólne:

- Przed rozpoczęciem robót tynkowych powinny być ukończone wszystkie roboty stanu surowego, wykonane roboty instalacyjne podtynkowe i zamurwane wszelkie przebiecia i bruzdy,
- Podłoże powinno być przygotowane w sposób zapewniający jak najlepszą przyczepność tynku,
- Marka zaprawy do wykonania tynku powinna być dostosowana do rodzaju i wytrzymałości podłoża.
- Tynk powinien być na całej powierzchni ściśle powiązany z podłożem, a przy tynkach wielowarstwowych również poszczególne warstwy tynku powinny ściśle do siebie przylegać na całej powierzchni,
- Tynki powinny być wykonywane w temperaturze otoczenia nie niższej niż +5 °C.
- Świeże tynki powinny być zabezpieczone przed gwałtownym wyschnięciem przez zasłanianie ich przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych oraz ochronę przed wiatrem, w przypadku prowadzenia robót tynkowych w okresie wysokich temperatur tynki cementowo – wapienne, cementowe i wapienne powinny być w okresie wiązania zaprawy (tj. w ciągu ok. 1 tygodnia) zwilżane wodą.

Przygotowanie podłoża

Wymagania dotyczące podłoża tynkarskiego

Przed wykonaniem prac tynkarskich należy zbadać przydatność podłoża pod tynkowanie. Badanie podłoża następuje na podstawie normy / PN-70/B-10100 oraz na podstawie bezpośrednich oględzin.

Powierzchnie pod tynk powinny być równe, nośne i mocne, wystarczająco stabilne, jednorodne, równomiernie chłonne, hydrofilne, szorstkie, suche, wolne od zanieczyszczeń, wolne od wykwitów, nie zamrażające, o temperaturze powyżej +5 °C.

Przygotowanie podłoża

Podłoża z elementów ceramicznych – Bezpośrednio przed tynkowaniem należy w razie potrzeby podłoże oczyścić z kurzu, sadzy, z rdzy i substancji tłustych.

Obróbka wstępna służy trwałemu i silnemu związaniu tynku z podłożem, wiąże się z zastosowaniem środka zwiększającego przyczepność – obrzutki wstępnej.

Ochrona budynku przed działaniem szkodliwych warunków atmosferycznych

Nie dotyczy wewnętrznych robót tynkarskich.

Sprawdzenie podłoża pod tynk

cegła pełna, dziurawka, pustaki ceramiczne, bloczki i elementy z betonu lekkiego.

Mur musi być wykonany zgodnie z tolerancją wymiarową, uwzględnioną przez normy. Spoiny murarskie nie mogą być ani zbyt głębokie, ani wystające przed lico muru – przed nałożeniem tynku należy wyrównać.

Przy układaniu bezspoinowym puste szczeliny nie mogą być większe niż 5 mm. Tego typu szczeliny należy wypełnić najpóźniej 3 dni przed rozpoczęciem tynkowania.

W tabeli 1 przedstawiono listę kontrolną do sprawdzenia stanu podłoża pod tynk.

5.1.3 Przyczepność tynku do podłoża

Polegająca na mechanicznym połączeniu się zaprawy z podłożem powinna zapewnić takie przyleganie i zespolenie tynku z podłożem, aby po stwardnieniu zaprawy nie występowały odparzenia, pęcherze itp.

Minimalne wartości siły przyczepności tynku do podłoża dla tynków cementowo – wapiennych wynosi 0,25 kG/cm².

Wzajemna przyczepność poszczególnych warstw w tynkach dwu – i trójwarstwowych nie powinna być mniejsza niż przyczepność całego tynku do podłoża.

5.1.4 Wygląd powierzchni otynkowanych - wg normy

5.1.5 Wady i uszkodzenia powierzchni tynków

Nierówności

Widoczne miejscowe nierówności powierzchni otynkowanych wynikające z techniki wykonania tynków są niedopuszczalne dla tynków doborowych a dla tynków pospolitych dopuszczalne są o szerokości i głębokości do 1 mm oraz długości 5 cm w liczbie 3 sztuk na 10 m² powierzchni otynkowanej.

Wypryski i spęczenia - powstające na powierzchni tynków z powodu obecności w zaprawie niezlasowanych cząstek wapna, gliny itp. są niedopuszczalne.

Pęknięcia są niedopuszczalne – z wyjątkiem tynków surowych, w których dopuszcza się rysy skurczowe.

Wykwity w postaci nalotu wykryształizowanych na powierzchni tynku roztworów soli, pleśń itp. są niedopuszczalne.

Zacieki – są niedopuszczalne

5.2 wykonanie gładzi gipsowych

(śnieżnobiały kolor; łatwość mieszania i nakładania; możliwość stosowania techniki "mokre na mokre"; bardzo dobra przyczepność; łatwe szlifowanie; umiarkowane pylenie podczas szlifowania; wysoka wydajność; bardzo wysoka jakość wykonanej powierzchni)

5.2.1. Zasady prowadzenia robót

Ogólne zasady prowadzenia robót podano w Wymaganiach ogólnych

5.2.2 Prawidłowość i dokładność wykonania robót

Zasady ogólne

Biała gładź gipsowa do wykonywania wysokiej jakości gładzi na ścianach i sufitach

Zastosowania:

- Do użycia wewnątrz pomieszczeń.
- Do wygładzania tynków wewnętrznych cementowych, cementowo-wapiennych, powierzchni płyt gipsowo-kartonowych oraz gładkich powierzchni betonowych;
- Może być zastosowana na powierzchni wykonane z elementów gipsowych, ceramicznych, silikatowych, betonowych, betonu komórkowego i innych;
- Do wszelkich prac przygotowawczych przed malowaniem lub tapetowaniem.

Przed rozpoczęciem robót tynkowych powinny być ukończone wszystkie roboty stanu surowego, wykonane roboty instalacyjne podtynkowe i zamknięte wszelkie bruzdy.

Przygotowanie podłoża

Podłoże powinno mieć równą powierzchnię, wszystkie ubytki wypełnić Gipsem Szpachlowym Rigips.

Przygotowanie gładzi:

Zawartość worka 25 kg należy wymieszać mechanicznie lub ręcznie w 14 l czystej, chłodnej wody (worki 5 kg w 2,8 l) doprowadzając do jednorodnej mieszaniny o założonej konsystencji pozbawionej grudek.

Początek wiązania: od rozpoczęcia wsypywania do wody i w zależności od warunków atmosferycznych i rodzaju podłoża ok. 60 min.

Sposób użycia:

Przygotowaną masę nakładać pacą stalową tak, by uzyskać powłokę bez ubytków. Następnie wyrównać powierzchnię jak najdłuższymi pociągnięciami pacy rozpoczynając od narożnika ściany. Po ok. 15-20 min można nanieść drugą warstwę stosując technikę "mokre na mokre", a po wyschnięciu w razie potrzeby, w miejscach które tego wymagają, lekko przeszlifować.

Grubość warstwy: w zależności od podłoża od 0 do 2mm.

Zużycie: ok. 1,0 kg/m²/1 mm grubości. Jednak zawsze trzeba mieć na uwadze, że rzeczywiste zużycie jest zależne od sposobu pracy i własności podłoża.

Parametry techniczne: wytrzymałość na ściskanie - 3,0 MPa

wytrzymałość na zginanie - 1,5 MPa -
wytrzymałość na odrywanie (przyczepność) - 0,5 MPa

Wskazówki:

- Używać nierdzewnych naczyń i narzędzi;
- Stosować przy temperaturze powietrza i podłoża min +5 C i max +30 C;
- Przechowywać w suchych pomieszczeniach;
- Nie stosować pod wykończenia ceramiczne (glazurę, terakotę);
- Dopuszczalny okres składowania wynosi 9 miesięcy;
- Ostrzeżenia:

RiTop biała gładź gipsowa jest produktem nietoksycznym w trakcie użycia i podczas eksploatacji, mimo to należy stosować odpowiednie środki ochronne. W dostaniu się mieszanki do oczu należy skontaktować się z lekarzem. Produkt należy przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci. Produkt zgodny z: PN B-30042:1997, spełnia wymagania normy dla gipsu szpachlowego B i G. PZH: HK/B/1163/2003

5.2.3 Wygląd powierzchni otynkowanych wg normy

5.2.4 Wady i uszkodzenia powierzchni tynków

Nierówności - widoczne miejscowe nierówności powierzchni otynkowanych wynikające z techniki wykonania tynków są niedopuszczalne.

6.0 Kontrola jakości robót

6.1 Ogólne zasady kontroli jakości robót

Należy sprawdzić zgodność rzeczywistych warunków wykonania robót z warunkami określonymi w Specyfikacji z potwierdzeniem ich w formie wpisu do dziennika budowy. Przy każdym odbiorze robót zanikających należy stwierdzić ich jakość w formie protokołów odbioru robót lub wpisów do dziennika budowy.

6.2 Kontrola wykonania tynków

Sprawdzenie wykonania tynków polega na kontrolowaniu zgodności z wymaganiami określonymi w niniejszej specyfikacji oraz w dokumentacji projektowej. W czasie kontroli szczególną uwagę należy zwrócić na:

- sprawdzenie zgodności z dokumentacją techniczną
- sprawdzenie materiałów
- sprawdzenie przyczepności tynków do podłoża
- sprawdzenie podłoża
- sprawdzenie grubości tynków
- sprawdzenie wyglądu powierzchni otynkowanych
- sprawdzenie prawidłowości wykonania powierzchni i krawędzi
- sprawdzenie wykończenia tynków na stykach, narożach obrzeżach i przy szczelinach dylatacyjnych.

7.0 Odbiór robót.

Ogólne zasady odbioru robót podano w Wymaganiach ogólnych.

Jeżeli wszystkie badania kontroli jakości robót dadzą wynik dodatni wykonane tynki należy uznać za zgodne z wymaganiami normy i specyfikacji. W przypadku gdy choć jedno z badań da wynik ujemny, tynki należy uznać za niezgodne z normą i w takim wypadku należy je poprawić i przedstawić do ponownego odbioru.

8.0 Obmiar robót.

Wg STWiORB-00.

9.0 Podstawa płatności.

Wg STWiORB-00.

10.0Przepisy związane.

Instrukcja producenta

PN-70/B-10100	Roboty tynkowe. Tynki zwykłe. Wymagania i badania przy odbiorze.
PN-86/B-02355	Tolerancja wymiarów w budownictwie. Postanowienia ogólne.
PN-70/B-10100	Roboty tynkowe. Tynki zwykłe. Wymagania i badania przy odbiorze.
PN-65/B-10101	Roboty tynkowe. Tynki szlachetne. Wymagania i badania techniczne przy odbiorze.
PN-B-10109	Tynki i zaprawy budowlane. Suche mieszanki tynkarskie.XI 1998
PN-ISO 3443-1	Tolerancje w budownictwie. Podstawowe zasady oceny i określenia. X111994